



*Fotos meramente ilustrativas



ROOFTOP INVERTER

ROOFTOP

Las unidades Rooftop serie C de Airway vienen completamente ensambladas, con tuberías y cableado realizados en fábrica, lo que permite un envío e instalación en una sola pieza. Cada unidad se entrega presurizada con una carga de refrigerante R-410A para su almacenamiento y transporte.

Ofrecen la combinación perfecta entre alta calidad, eficiencia operativa y rentabilidad. Su diseño compacto, gabinete con tratamiento anticorrosivo y funcionamiento silencioso las hacen ideales tanto para aplicaciones residenciales como comerciales livianas.

Desde el diseño dedicado de cada componente hasta el ensamblaje final y las pruebas completas, la unidad garantiza un funcionamiento confiable y una experiencia de confort superior. Las protecciones integrales aseguran la seguridad del sistema y previenen daños en componentes críticos, como el compresor, incluso en condiciones de trabajo exigentes.

Todas las piezas metálicas están fabricadas en acero galvanizado de grado comercial. Las partes exteriores de la unidad están recubiertas con pintura especial que asegura un alto rendimiento anticorrosivo.

CARACTERÍSTICAS

Incluye :
Economizador
Comunicación Modbus

Diseño con tecnología Inverter DC

La unidad Rooftop de Airway cumple con los requisitos CB.

El compresor y el ventilador exterior pueden ajustar la frecuencia de operación según las diferentes cargas térmicas del ambiente, regulando automáticamente la capacidad de salida para asegurar el confort del entorno.

Al mismo tiempo, el consumo energético de la unidad varía en función de la demanda térmica, y se reduce considerablemente durante operaciones de baja carga.

En comparación con una unidad de velocidad fija, el consumo energético anual es menor, lo que se traduce en alta eficiencia y ahorro energético.

Motor Inverter DC

El intercambiador de calor exterior incorpora un motor inverter DC con alta fuerza contraelectromotriz.

Esto reduce el consumo de energía y la corriente de operación, mejorando significativamente la eficiencia en comparación con los motores de corriente alterna (AC).

Aspas de ventilador de alta eficiencia

El nuevo diseño de aspas de alta eficiencia ha sido desarrollado con tecnología de simulación CFD, optimizando la relación entre la forma y el ángulo de las aspas. Gracias al diseño especial del borde de salida, se incrementa eficazmente el área útil de trabajo, aumentando considerablemente el caudal de aire.

Resistentes a la corrosión y al polvo

Aspas con resistencia a la intemperie
Las aspas del ventilador del condensador son fabricadas mediante moldeo por inyección directa con material ABS reforzado con fibra de vidrio, lo que proporciona excelente resistencia a la intemperie y propiedades anticorrosivas.

MODELOS 10-20-25 TON

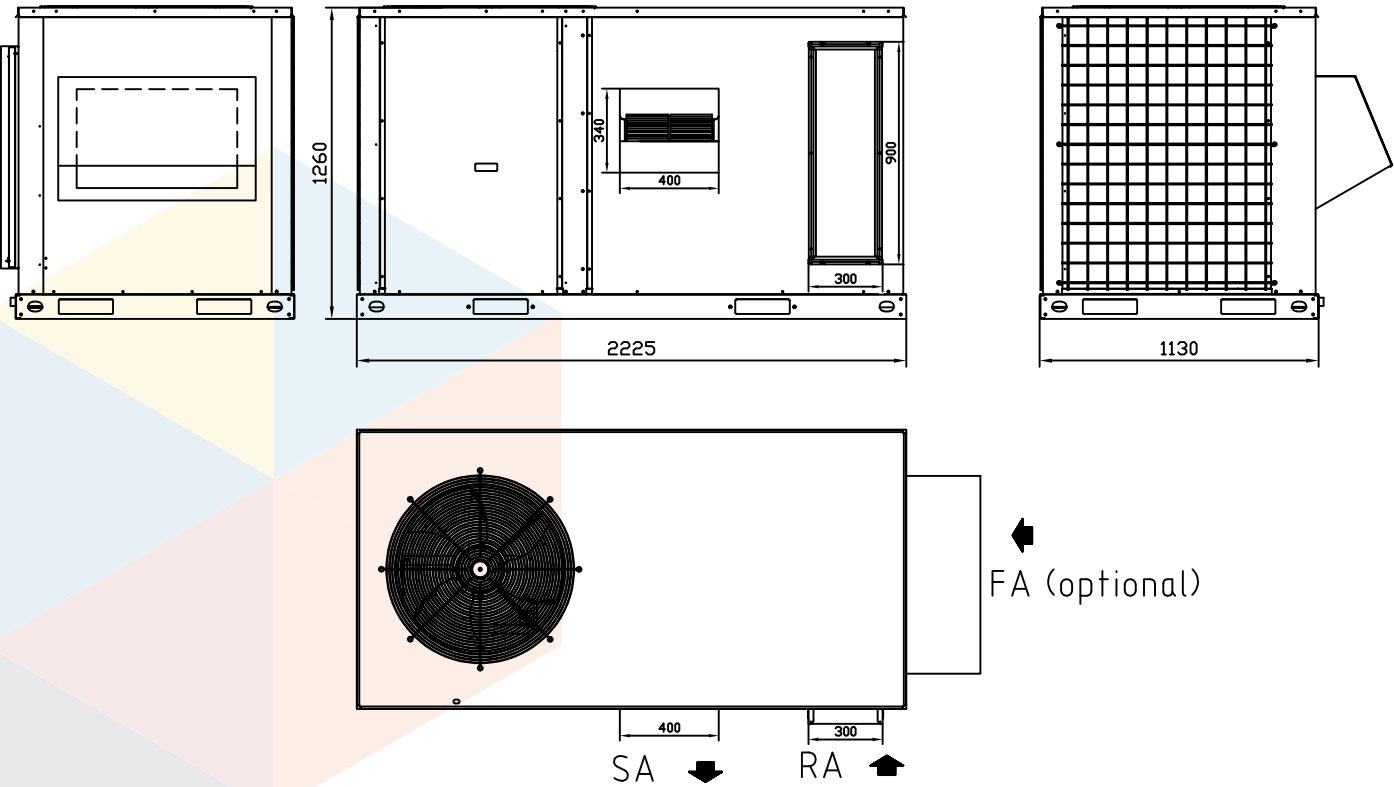
			(Ton)	10	20	25
MODEL				AI-H-10TH-I-EM	AI-H-20TH-I-EM	AI-H-25TH-I-EM
Alimentación eléctrica		V,Ph,Hz		380~415V,3Ph,50Hz	380~415V,3Ph,50Hz	380~415V,3Ph,50Hz
Frío	Capacidad	Btu/h		120000	240000	300000
		kW		35	70	87
	Potencia Absorbida	kW		11,8	23,1	32,7
	EER	Btu/h/W		10,2	10,4	9,2
Calor	Capacidad	Btu/h		124900	248400	311800
		kW		36,6	72,8	91,4
	Potencia Absorbida	kW		11,1	22,3	31,7
	COP	Btu/h/W		11,3	11,1	9,8
Máx. Potencia Consumida		kW		16	31,2	44,2
Corriente Máxima		A		31,2	60,9	86,2
Performance	Caudal Ventilador Interior	CFM		3500	7647	11176
	ESP	Pa		110	200	320
Ventilador Int	Tipo			Centrífugo	Centrífugo	Centrífugo
Compresor	Tipo			Inverter	Inverter	Inverter
	Cantidad			1	2	2
Ventilador Ext	Tipo			Helicoidal	Helicoidal	Helicoidal
Refrigerante	Tipo			R410A	R410A	R410A
	Volumen de Refrigerante	kg		6,7	6.7+6.7	7.6+7.6
	Control de Refrigerante			Válv. de Expansión Elect.	Válv. de Expansión Elect.	Válv. de Expansión Elect.
Presión Sonora		dB(A)		71,5	75,3	76,8
Temperatura Ambiente	Frío			16° C-52° C	16° C-52° C	16° C-52° C
	Calor			-10° C-24° C	-10° C-24° C	-10° C-24° C
Peso Neto		kg		450	830	980
Peso Bruto		kg		460	860	1010
Dimensiones Netas	Ancho x Altura x Profundidad	mm		2225x1260x1130	2470x1260x2200	3320x1260x2200
Packing	Ancho x Altura x Profundidad	mm		2245x1270x1150	2490x1270x2220	3340x1270x2220

Notas:

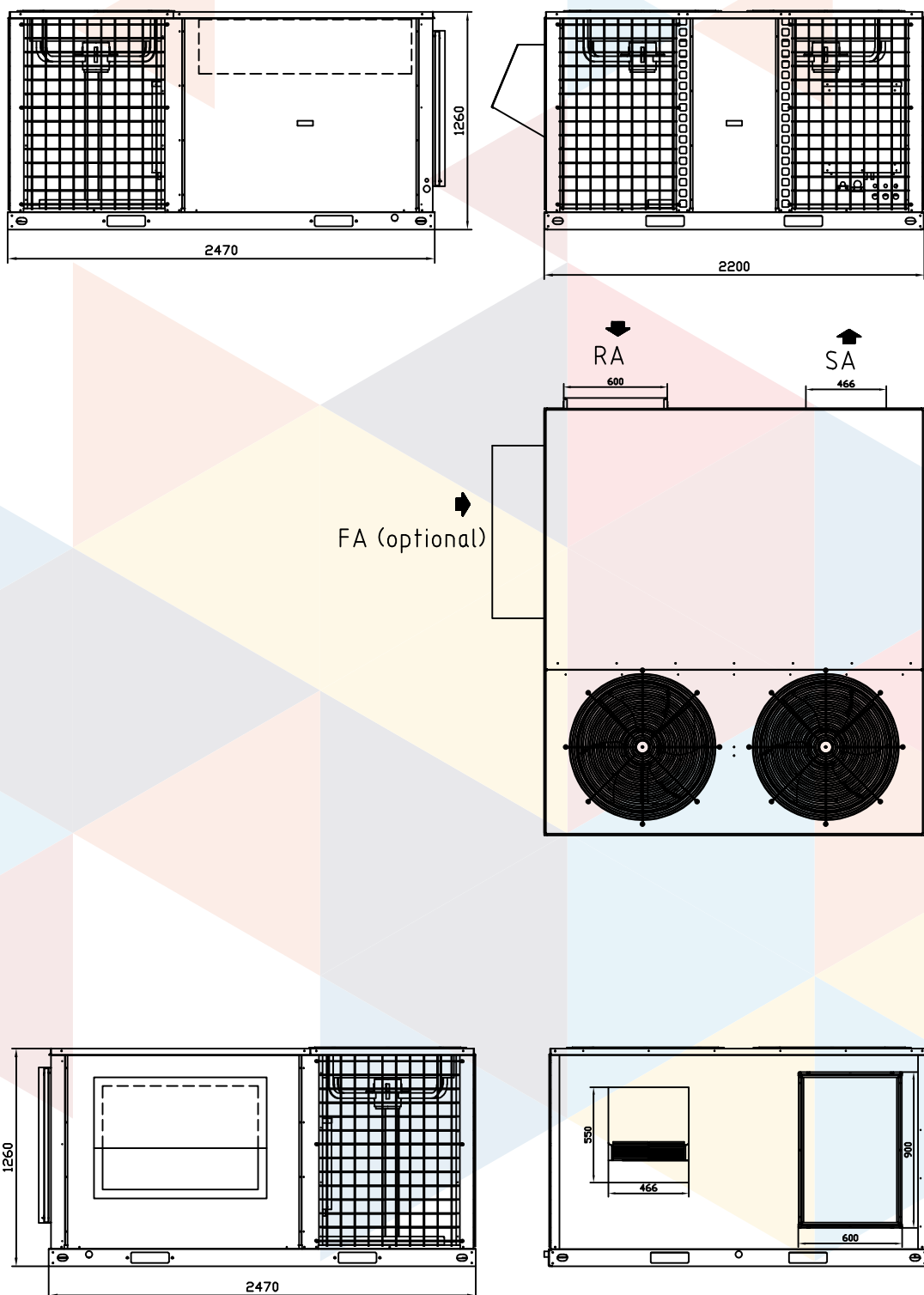
1. Condiciones de prueba para capacidad de refrigeración: temperatura ambiente exterior: 35°C; temperatura interior: 26,7°C DB / 19,4°C WB.
Condiciones de prueba para capacidad de calefacción: temperatura ambiente exterior: 7°C DB / 6°C WB; temperatura interior: 20°C DB / 15°C WB.
2. Las unidades son aptas para operar en un rango de $\pm 20\%$ del caudal nominal de aire (CFM).
3. Los niveles de sonido fueron medidos en una sala semi-anecoica, a una distancia de 1 metro al frente de la unidad y a una altura equivalente a $(1 \text{ metro} + \text{altura de la unidad}) / 2$ sobre el nivel del suelo.
4. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, con fines de mejora del producto.
5. (*) Las toneladas nominales es solo a modo de referencia.
6. La capacidad de refrigeración o calefacción corresponde a las especificaciones indicadas.



Modelo 10 TON

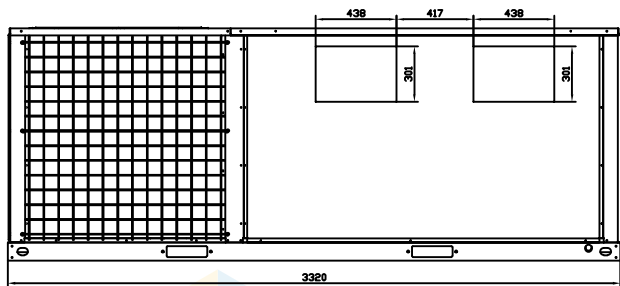


Modelo 20 TON

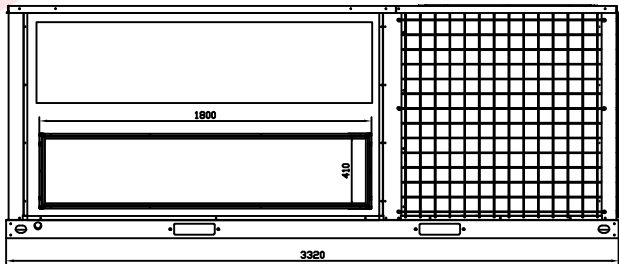
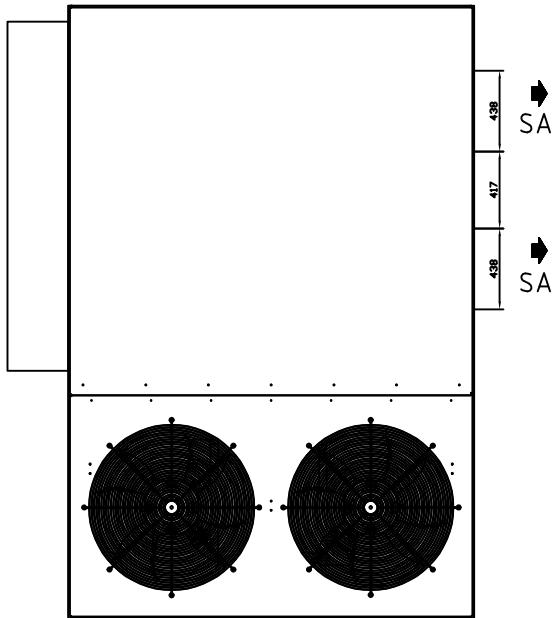
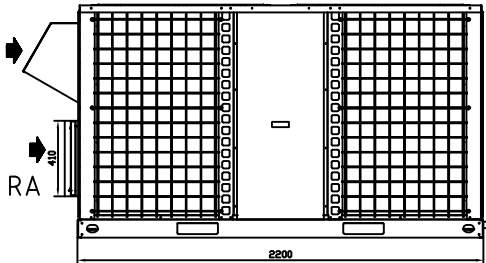




Modelo 25 TON



FA (optional)



Límites de Operación

La humedad relativa de la habitación debe ser inferior al 80%. Si la unidad opera en exceso, su superficie podría generar condensación

Modelo	Temperatura Exterior
Modelo Frío	16°C~52°C
Modelo Calor	-10°C~24°C

Control

- Termostato montado de fábrica como estándar, puede ser montado en la unidad o controlado a distancia.
- Se puede combinar con termostatos de otras marcas como solución opcional.
- La función de control centralizado se puede lograr a través del controlador centralizado como opción.

