



*Fotos meramente ilustrativas

FAN COIL

SIN GABINETE

FAN COIL SIN GABINETE

Los fan coil serie FP están diseñados especialmente para satisfacer las distintas necesidades de refrigeración o calentamiento de zona utilizando agua fría o agua caliente. Fan coil se pueden aplicar a sistemas de dos o cuatro caños para satisfacer las necesidades de una amplia variedad de disponible aire acondicionado o de aplicación en calefacción. La serie FP está en versiones ocultas y expuestas para la instalación en techo y suelo. Esta unidad se presenta como un único bloque que incluye: soporte de ventiladores, refrigeración y/o serpentín de enfriamiento, filtro extraíble, bandeja de goteo Y caja de conexión eléctrica.

Características

Dentro de la unidad

Paneles y el marco son de acero galvanizado, adecuadamente perforadas para la fijación de ambos accesorios y la propia unidad, ya sea a la pared (versión vertical) o en el techo (versión horizontal).

Serpentina

Las serpentinas están hechas de tubos sin costura se expanden en aletas de aluminio en bloque continuo.

Las conexiones tienen cabeceras de bronce con accesorios hembra, de fácil acceso y la válvula de drenaje.

Cubiertas del ventilador

Las cubiertas de ventilador se componen de ventiladores centrífugos de doble aspiración, con impulsores de aluminio y motores de 3 velocidades. Cada conjunto de motor del ventilador está equilibrado dinámicamente.

Control

Fácil de controlar y posee funciones completas.

Bandeja de condensado

Las bandejas de condensado están hechas de chapa tratada con pintura en polvo de poliéster para asegurar la resistencia total a los agentes atmosféricos. La bandeja de tipo "L" esta adecuado tanto para la instalación vertical u horizontal.

Caja de conexiones eléctricas

Todos los cables están conectados al bloque terminal eléctrico cerrado, situado en el lado opuesto a las conexiones de agua.

Filtro

El filtro fácilmente desmontable está hecho de tela y apoyado en marco de aluminio o plástico.

Opcional (no incluido)

- Resistencia eléctrica
- Serpentina adicional



Modelo		FP-5.1WCAFL21	MA-15-2P-DMPFRE	FP-10.2WCOFLH21
Alimentación eléctrica		V/Ph/Hz 220-240/1/50		
Caudal		m ³ /h 510/423/351	680/516/344	1020/847/703
Presión estática disponible		Pa 12	50	12
Frio	Capacidad	Btu/h 9,200	15,000	18,400
	Caudal de agua	m ³ /h 0.5	0.76	0.9
	Pérdida de agua	kPa 20	24	35
Calor	Capacidad	Btu/h 13,800	25,000	27,000
	Caudal de agua	m ³ /h 0.84	1.25	1.5
	pérdida de agua	kPa 16	20	22
Potencia consumida		W 59/55/46	81/64/57	108/100/86
Presión sonora		dB(A) 39/42/44	44.0/37.0/33.0	45/47/49
Motor de ventilador	Tipo	Nivel de ruido bajo, 3 velocidades, motor AC		
	Cantidad	1		
Ventilador	Tipo	Centrifugo, con palas hacia adelante		
	Cantidad	1	2	1
Serpentina	Filas		3	
	MAX. presión de trabajo	MPa	1.6	
	Diámetro	mm	Φ7	
Dimensiones netas (W×H×D) (CB)		mm 772×521×230	908×243×482	1222×521×230
Packing (W×H×D) (CB)		mm 1050×290×620	978×270×520	1500×290×620
Peso neto (CB)		kg 27.9	17.6	37.7
Peso en operación (CB)		kg 31.2	20.2	41.6
Tubería entrada/salida		pulgada	RC3/4	
Tubería de drenaje		pulgada	R3/4	
Resistencia eléctrica		W NC	1000	NC

NOTAS:

1. H: Velocidad alta; M: Velocidad media; L: Velocidad baja
2. Condiciones en frío: Entrada de agua 7°C, salida de agua 12°C, entrada temperatura de aire 27°C DB/19.5°C WB,
3. Condiciones en calor: Entrada de agua 60°C, entrada temperatura de aire 21°C DB/15°C WB,
4. Nivel de presión sonora testeado en cámara especial
5. Los datos obtenidos se realizaron con alimentación eléctrica 220V/50Hz
6. Incluye resistencia eléctrica

FANCOIL SIN GABINETE

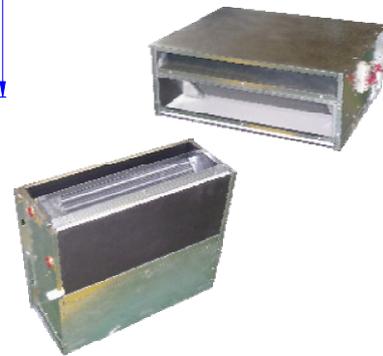
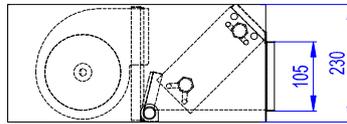
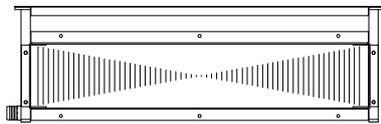
Modelo		MA-27-2P-DMPFRE	MA-38-2P-DMPFRE	MA-65-2P-DMPF
Alimentación eléctrica		V/Ph/Hz 220-240/1/50		
Caudal		m ³ /h 1360/1031/687	2040/1544/1029	3696/2780/2307
Presión estática disponible		Pa 50	50	50
Frio	Capacidad	Btu/h 27,000	38,000	65,360
	Caudal de agua	m ³ /h 1.38	1.93	3.45/2.82/2.46
	Pérdida de agua	kPa 40	40	283.3
Calor	Capacidad	Btu/h 46,000	65,000	65,900
	Caudal de agua	m ³ /h 2.31	3.27	3.48
	pérdida de agua	kPa 32	32	283
Potencia consumida		W 169/122/83	243/173/128	696/444/384
Presión sonora		dB(A) 50.0/39.0/36.0	52.0/46.0/40.0	54.4/52.7/51.6
Motor de ventilador	Tipo	Nivel de ruido bajo, 3 velocidades, motor AC		
	Cantidad	1	2	1
Ventilador	Tipo	Centrifugo, con palas hacia adelante		Centrifugo, palas hacia adelante
	Cantidad	3	4	3
Serpentina	Filas	3		4
	MAX. presión de trabajo	MPa 1.6		
	Diámetro	mm Φ 7	Φ 9.52	
Dimensiones netas (W×H×D) (CB)		mm 1368×243×482	1658×243×482	1500×340×612
Packing (W×H×D) (CB)		mm 1438×270×520	1728×270×520	1620×380×693
Peso neto (CB)		kg 25.5	33.8	54.8
Peso en operación (CB)		kg 29.1	39.5	64.6
Tubería entrada/salida		pulgada RC3/4		
Tubería de drenaje		pulgada R3/4		
Resistencia eléctrica		W 2000	2500	NC

NOTAS:

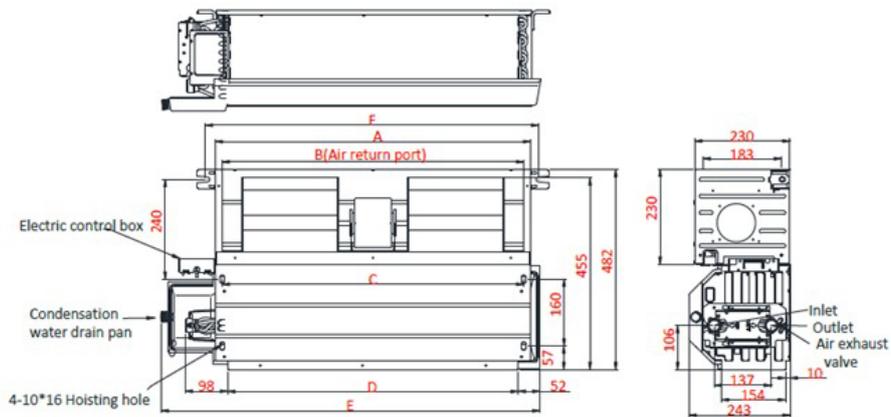
1. H: Velocidad alta; M: Velocidad media; L: Velocidad baja
2. Condiciones en frío: Entrada de agua 7°C, salida de agua 12°C, entrada temperatura de aire 27°C DB/19.5°C WB,
3. Condiciones en calor: Entrada de agua 60°C, entrada temperatura de aire 21°C DB/15°C WB,
4. Nivel de presión sonora testado en cámara especial
5. Los datos obtenidos se realizaron con alimentación eléctrica 220V/50Hz
6. Incluye resistencia eléctrica



Dimensiones



Model	FP-5.1	FP-10.2
L	772	1222



Modelo	MA-15-2P-DMPFRE	MA-27-2P-DMPFRE	MA-38-2P-DMPFRE
A	755	1215	1505
B	723	1183	1473
C	722	1182	1472
D	695	1155	1445
E	908	1368	1658
F	793	1253	1543