

AIRWAY
AIR CONDITIONING



*Fotos meramente ilustrativas

MINICHILLER
5TR (VFSN020V)

CHILLER 5TR (VFSN020V)

La serie VFS se trata de enfriadores de agua refrigerados por aire y bomba de calor. Esta unidad es de ahorro energético y uso conveniente, que tiene las funciones de descongelamiento automático de ciclo inverso, anti congelamiento automático de dos etapas, sistema de auto-diagnostico incorporado, y control por microordenador.

Puede ser ampliamente utilizado para hoteles, villas, hospitales, cines, estadios, recreaciones, bloques de oficinas, fábricas, etc. También puede proporcionar agua enfriada industrial y agua hipotérmica para la fabricación técnica.

La unidad es apropiada para la instalación en el exterior, es decir, azotea, balcón y porche, lo que podría salvar a la sala de calderas, la sala de máquinas y disminuir la inversión de proyecto de construcción.

Sin el sistema de enfriamiento de agua tales como torres de refrigeración y bomba de refrigeración, esta unidad guarda el agua en gran medida. Y la unidad es fácil de instalar, gestionar y mantener.

Características

Diseño Integrado

Esta serie de unidades están diseñados íntegramente, incluyendo la bomba de calor (sólo frío) VFSN (A) 020V, con bomba de agua integrada, vaso de expansión y el interruptor de flujo de agua.

Su estructura compacta y peso ligero es conveniente para el transporte y la carga. Cada unidad tiene dos o tres sistemas de refrigeración independientes, lo cual es conveniente para mantener.

Control completamente automático

La operación y gestión de esta unidad son controladas por el sistema de microordenador. Es fácil de operar lo que permite prescindir de personal profesional de gestión. Las unidades encienden y apagan el compresor automáticamente de acuerdo a la carga, haciendo que las unidades operen en el punto más económico.

Hay funciones de protección completas como sistema de auto-detección de errores, equilibrando el desgaste del compresor de forma automática y anticongelante automático en invierno.

Apariencia

El condensador enfriado por aire colocado en el tipo "V", lo cual es compacto.

La carcasa está recubierta con polvo electrostático, haciendo el color uniforme e invariable.

La unidad tiene protección anticorrosión, de modo que se puede colocar al aire libre.

Descongelación Inteligente

Cada modular está separado de los otros en el sistema de refrigeración interior, y controla el funcionamiento del sistema de forma independiente. De acuerdo a las diferentes condiciones climáticas (temperatura y humedad) para establecer los parámetros para la descongelación automática, el descongelamiento es completo y energéticamente ahorrativo, aumentando la eficiencia de la calefacción.

Y la descongelación no tiene ninguna influencia significativa en la temperatura del aire acondicionado interior.



Operación Conveniente

El refrigerante y el aceite enfriado son inyectados. Y los parámetros de protección se establecen. Así que solo se debe conectar eléctricamente y las tuberías de agua en la instalación, y operar el regulador de la computadora cuando se utiliza.

Anti-congelación Inteligente

Esta unidad adopta una protección automática anticongelante de dos clases, evitando que el sistema de agua resultase dañado con la congelación del refrigerante en invierno. La protección anti-congelación se puede cancelar automáticamente cuando la temperatura del agua se incrementa de acuerdo con el funcionamiento de la calefacción o de la bomba.

Componentes

Se componen de: el intercambiador de calor de aire lateral, intercambiadores de calor de agua lateral, el mecanismo de la válvula reguladora, partes de refrigeración secundario, sistema de control eléctrico, interruptor de flujo y bombas de agua, etc.

Compresor

Adoptando el compresor scroll, funcionamiento estable, larga vida.

- Compresor scroll flexible de alta eficiencia, 12%.
- Bomba de calor con más alta eficiencia de trabajo de casi 100% de eficiencia.
- Menos componentes de operación garantizan una tasa mucho más baja de fallas.
- Estructura flexible axial y radial.
- Junto con la placa de desplazamiento, el rendimiento se mejora gradualmente.
- Bajo impulso del flujo de aire.

Características de Control Eléctrico

La unidad VFS adopta el avanzado sistema de control informático, que controla con precisión, para garantizar una operación segura, confiable y económica.

Fuente de alimentación: 380V / 50Hz / 3ph.

- Energía ajuste de control automático hace que la unidad funcione en las mejores condiciones
- Arranque del compresor con el fin de reducir la corriente de arranque
- Con la sobrecarga, la función de protección contra cortocircuitos.

Intercambiador de Calor de Aire Lateral

La adopción de intercambiador de calor de aire lateral hecha de láminas de aluminio de alta calidad. El uso de máquina de expansión para conectar firmemente la tubería de cobre y aluminio, asegura el perfecto intercambio de calor. Garantizando el excelente intercambio de calor.

Intercambiador de Calor de Agua Lateral

La adopción del evaporador tubo en tubo, el intercambiador de calor de agua lateral es de estructura compacta y funcionamiento estable.

Estructura del Acelerador (Capilar)

Diseño compacto, un funcionamiento estable asegura el control preciso.

Componentes de Refrigeración Auxiliar

Componentes de refrigeración, como válvula de inversión, filtro seco, relé de presión.

Accesorios Opcionales

Calentador eléctrico | Filtro lateral
Agua junta flexible | Amortiguador de goma

CHILLER 5TR (VFSN020V)

SERIE		VFS series
MODELO		VFSN020V
Enfriamiento	KW	20
Calefacción	KW	22
Compresor	Estilo	Hermetically scroll compressor
	Potencia de entrada (KW)	8.5
	Paso de energía	0-50 - 100%
Motor del Ventilador	Estilo	Axial
	Potencia de entrada (KW)	0.37 x 2
Intercambiador de calor del lado del gua	Estilo	Tubo en tubo
	Flujo de agua (m ³ /h)	3.5
	Resistencia al agua (kPa)	38
Bomba de agua	Estilo	Air conditioner special circulation pump
	Poder (KW)	0.74
	Head (mH2O)	16
Refrigerante	Tipo	R22
	Carga (Kg)	5.4/7.8
	Control de flujo de agua	Capillary
Ruido	dB(A)	67
Dimensiones	L (mm)	1480
	W (mm)	915
	H (mm)	1460
Tamaño de conexión del circuito de agua (in)		G11/14
Fuente de alimentación		3p-380V-50Hz
Tipo de protección al agua		IPX4
Tipo de protección de descargas eléctricas		
Entrada total de energía	KW	9.99
Peso de la unidad	Kg	450/470

NOTAS:

- 1 - Condición de prueba de enfriamiento estándar: temperatura ambiente DB 35°C, WB 24°C
Entrada agua refrigerante 12°C, salida 7°C
- 2 - Condición de prueba de calefacción estándar: temperatura ambiente DB 7°C, WB 6°C
Entrada agua calefacción 40°C, salida 45°C
- 3 - El ruido es el promedio de los datos medidos a 1 m de distancia de la unidad.
- 4 - Reserva el derecho a cambiar los parámetros sin previo aviso.



Dimensiones

