

AIRWAY

AIR CONDITIONING



 Minichiller VFS

* Las imágenes son meramente ilustrativas y pueden no coincidir con el producto final

Introducción

La serie VFS se trata de enfriadores de agua refrigerados por aire y bomba de calor.

Esta unidad es de ahorro energético y uso conveniente, que tiene las funciones de descongelamiento automático de ciclo inverso, anti congelamiento automático de dos etapas, sistema de auto-diagnostico incorporado, y control por microordenador.

Puede ser ampliamente utilizado para hoteles, villas, hospitales, cines, estadios, recreaciones, bloques de oficinas, fábricas, etc.

También puede proporcionar agua enfriada industrial y agua hipotérmica para la fabricación técnica.

La unidad es apropiada para la instalación en el exterior, es decir, azotea, balcón y porche, lo que podría salvar a la sala de calderas, la sala de máquinas y disminuir la inversión de proyecto de construcción.

Sin el sistema de enfriamiento de agua tales como torres de refrigeración y bomba de refrigeración, esta unidad guarda el agua en gran medida.

Y la unidad es fácil de instalar, gestionar y mantener.

Características

1 - Diseño integrado

Esta serie de unidades están diseñados íntegramente, incluyendo la bomba de calor (sólo frío) VFSN (A) 020V, VFSN (A) 036V, con bomba de agua integrada, vaso de expansión y el interruptor de flujo de agua.

Su estructura compacta y peso ligero es conveniente para el transporte y la carga.

Cada unidad tiene dos o tres sistemas de refrigeración independientes, lo cual es conveniente para mantener.

2 - Control completamente automático

La operación y gestión de esta unidad son controladas por el sistema de microordenador.

Es fácil de operar lo que permite prescindir de personal profesional de gestión.

Las unidades encienden y apagan el compresor automáticamente de acuerdo a la carga, haciendo que las unidades operen en el punto más económico.

Hay funciones de protección completas como sistema de auto-detección de errores, equilibrando el desgaste del compresor de forma automática y anticongelante automático en invierno.

3 - Apariencia

El condensador enfriado por aire colocado en el tipo "V", lo cual es compacto.

La carcasa está recubierta con polvo electrostático, haciendo el color uniforme e invariable.

La unidad tiene protección anticorrosión, de modo que se puede colocar al aire libre.

4 - Descongelación inteligente

Cada modular está separado de los otros en el sistema de refrigeración interior, y controla el funcionamiento del sistema de forma independiente.

De acuerdo a las diferentes condiciones climáticas (temperatura y humedad) para establecer los parámetros para la descongelación automática, el descongelamiento es completo y energéticamente ahorrativo, aumentando la eficiencia de la calefacción.

Y la descongelación no tiene ninguna influencia significativa en la temperatura del aire acondicionado interior.

5 - Anti-congelación inteligente

Esta unidad adopta una protección automática anticongelante de dos clases, evitando que el sistema de agua resultase dañado con la congelación del refrigerante en invierno.

La protección anti-congelación se puede cancelar automáticamente cuando la temperatura del agua se incrementa de acuerdo con el funcionamiento de la calefacción o de la bomba.

6 - Operación conveniente

El refrigerante y el aceite enfriado son inyectados.

Y los parámetros de protección se establecen.

Así que solo se debe conectar eléctricamente y las tuberías de agua en la instalación, y operar el regulador de la computadora cuando se utiliza.

Componentes

Se componen de: el intercambiador de calor de aire lateral, intercambiadores de calor de agua lateral, el mecanismo de la válvula reguladora, partes de refrigeración secundario, sistema de control eléctrico, interruptor de flujo y bombas de agua, etc.

1 - Compresor Adoptando el compresor scroll, funcionamiento estable, larga vida

- Compresor scroll flexible de alta eficiencia, 12%.
- Bomba de calor con más alta eficiencia de trabajo de casi 100% de eficiencia.
- Menos componentes de operación garantizan una tasa mucho más baja de fallas de la unidad.
- Estructura flexible axial y radial.
- Junto con la placa de desplazamiento, el rendimiento se mejora gradualmente. - Bajo impulso del flujo de aire.

2 - Intercambiador de calor de aire lateral

La adopción de intercambiador de calor de aire lateral hecha de láminas de aluminio de alta calidad.

El uso de máquina de expansión para conectar firmemente la tubería de cobre y aluminio, asegura el perfecto intercambio de calor.

Garantizando el excelente intercambio de calor.

3 - Intercambiador de calor de agua lateral

La adopción del evaporador tubo en tubo, el intercambiador de calor de agua lateral es de estructura compacta y funcionamiento estable.

4 - Estructura del acelerador (capilar) Diseño compacto, un funcionamiento estable asegura el control preciso.

5 - Componentes de refrigeración auxiliar

Componentes de refrigeración, como válvula de inversión, filtro seco, relé de presión.

Principales características de control eléctrico

La unidad VFS adopta el avanzado sistema de control informático, que controla con precisión, para garantizar una operación segura, confiable y económica.

Fuente de alimentación: 220V / 50Hz / 3ph, 220V potencia de control / 50Hz / 1 fase.

- Energía ajuste de control automático hace que la unidad funcione en las mejores condiciones
- Arranque del compresor con el fin de reducir la corriente de arranque
- Con la sobrecarga, la función de protección contra cortocircuitos.

Accesorios Opcionales: Calentador eléctrico, Amortiguador de goma, Agua junta flexible, Filtro lateral

Technical Specifications				
Item		Model	VFS series	
			VFSN020V	VFSN036V
COOLING	KW		20	36
HEATING	KW		22	39
Compressor	Style	Hermetically scroll compressor		
	Input Power (KW)		8.5	9.2
	Energy step		0-50-100%	0-33-67-100%
Fan motor	Style		Axial	
	Input Power (KW)		0.37 x 2	0.37 x 2
Water side heat exchanger	Style		Tube in tube	
	Water flow (m3/h)		3.5	5.2
	Water side resistance (kPa)		38	40
Water pump	Style		Air conditioner special circulation pump	
	Power (Kw)		0.75	1.2
	Head (mH2O)		16	26
Refrgerant	Type		R22	
	Charge amount (Kg)		5.4/7.8	6.6/9
	water flow control		Capillary	
Noise	dB(A)		67	68
Dimension	L (mm)		1,480	1,680
	W (mm)		915	1,035
	H (mm)		1,460	1,480
Connection water size of water circuit (in)			G11/14	
Power supply			3p-380V-50Hz	
water-proof class			IPX4	
electric-shock-proof class			I	
Total power input	KW		9.99	11.14
Unit weight	Kg		450/470	530/550